
	<b>Protocolo Genérico de Aplicación Pintura Antióxido Dizol Ox</b> <b>Sistema Gestión Integrado</b> <b>ISO 9.001:2008 – ISO</b> <b>14.001:2004 – OHSAS</b> <b>18.001: 2007</b>	<b>Código</b>	<b>575-24-20</b>	
		<b>Elaboración</b>	<b>Octubre 2019</b>	
		<b>Versión</b>	<b>0.01</b>	

<b>PROTOCOLO GENÉRICO DE APLICACIÓN PINTURA ANTIÓXIDO DIZOL OX</b>						
<b>Rev.</b>	<b>Descripción</b>	<b>Fecha</b>	<b>Preparó</b>	<b>Revisó</b>	<b>Aprobó</b>	<b>Toma conocimiento</b>
0	Emitido para aprobación	03/04/19	Javier Siancas	Luis Salinas	Ramón Barrena	
0	Emitido para aprobación	03/04/19	Ramón Barrena			
<b>PREPARADO POR</b>	MARTIN URBINA F.		GERENTE COMERCIAL			
<b>REVISADO POR</b>	RAMÓN BARRENA E.		GERENTE TÉCNICO			
<b>APROBADO POR</b>	RAMÓN BARRENA E.		GERENTE TÉCNICO			

	<b>Protocolo Genérico de Aplicación Pintura Antióxido Dizol Ox Sistema Gestión Integrado ISO 9.001:2008 – ISO 14.001:2004 – OHSAS 18.001: 2007</b>	<b>Código</b>	<b>575-24-20</b>	
		<b>Elaboración</b>	<b>Octubre 2019</b>	
		<b>Versión</b>	<b>0.01</b>	

## 1. INFORMACIÓN GENERAL

### 1.1. Objetivo

Establecer las dimensiones mínimas recomendadas y metodologías de aplicación del producto, de manera de demostrar los beneficios obtenidos con el uso de DIZOL OX.

### 1.2. Alcances técnicos

El presente protocolo procura ser una herramienta reglamentaria y unificadora de criterios en el proceso de aplicación, demostraciones y el posterior seguimiento del funcionamiento del producto.

### 1.3. Fundamento legal


Las acciones de este protocolo se fundamentan esencialmente en las disposiciones contenidas en los planes y programas de calidad de Tecnológica Asfáltica S.A. y de su representada israelí Halik Ltd.

## 2. COMUNICACIÓN

Los mecanismos de comunicación y divulgación son los que se describen en el Procedimiento Interno de Comunicaciones de TENASFALT S.A.

Los canales de comunicación aplicables para este protocolo son:

- Correo electrónico.
- Reuniones.
- Talleres y/o charlas de difusión, entre otros.

	<b>Protocolo Genérico de Aplicación Pintura Antióxido Dizol Ox</b> <b>Sistema Gestión Integrado</b> <b>ISO 9.001:2008 – ISO</b> <b>14.001:2004 – OHSAS</b> <b>18.001: 2007</b>	<b>Código</b>	<b>575-24-20</b>
		<b>Elaboración</b>	<b>Octubre 2019</b>
		<b>Versión</b>	<b>0.01</b>

### 3. DESARROLLO DEL PROTOCOLO

#### 3.1. Establecimiento del área de prueba

En conjunto con el cliente se debe definir la ubicación del área de prueba, el que debe tener una superficie mínima de 1 m<sup>2</sup> para que sea representativa, para la cual se aportará producto a costo de promoción. Para superficies mayores, se cobrará la cantidad de producto adicional según lo pactado con el cliente.

#### 3.2. Metodología de aplicación

El procedimiento para aplicar el producto es el mismo que se utiliza normalmente para la aplicación de pintura antióxido, el cual se detalla a continuación:

##### **Paso 1: Verificación de las condiciones de la superficie metálica.**


- I. La persona a cargo de la prueba deberá eliminar el material suelto de la superficie metálica para sacar todas las partículas sueltas (descascarado y laminado) El óxido remanente pasa a ser un pigmento más dentro del proceso de adherencia, constituyéndose en un anclaje físico sin posterior transformación química, con nuestro producto no es necesario granallar, la superficie.



**Pieza de soporte de muelle**




**Pieza sin partículas sueltas**

	<b>Protocolo Genérico de Aplicación Pintura Antióxido Dizol Ox</b> <b>Sistema Gestión Integrado</b> <b>ISO 9.001:2008 – ISO</b> <b>14.001:2004 – OHSAS</b> <b>18.001: 2007</b>	<b>Código</b>	<b>575-24-20</b>
		<b>Elaboración</b>	<b>Octubre 2019</b>
		<b>Versión</b>	<b>0.01</b>

## Paso 2: Aplicación de DIZOL OX

- I. A continuación, para la aplicación se deberá verificar que el producto DIZOL OX se revuelva hasta obtener un líquido homogéneo, sin material árido en el fondo del recipiente.
- II. Para el proceso de aplicación del producto puede ser aplicado manualmente (brocha o rodillo de chiporro) ó mecánicamente (compresor de pintura).
- III. En la aplicación con compresor se deberá confirmar que todas las piezas del equipo en contacto con el producto sean metálicas (no plásticas).
- IV. Se deberá regular la boquilla para una aplicación pareja y a una presión tal que no polimerice la pintura antes de llegar a la superficie metálica.



	<b>Protocolo Genérico de Aplicación Pintura Antióxido Dizol Ox</b> <b>Sistema Gestión Integrado ISO 9.001:2008 – ISO 14.001:2004 – OHSAS 18.001: 2007</b>	<b>Código</b>	<b>575-24-20</b>	
		<b>Elaboración</b>	<b>Octubre 2019</b>	
		<b>Versión</b>	<b>0.01</b>	

### Paso 3: Corte del producto DIZOL OX

- I. Una vez terminada la aplicación, y dependiendo de las condiciones ambientales (temperatura, humedad relativa y presión atmosférica), se deberá verificar el corte definitivo del producto antes de aplicar otra pintura.
- II. Sobre el producto, se recomienda pintar con pinturas bituminosas y/o al aceite.

### DEMOSTRACIÓN DEL PRODUCTO

#### APLICACIÓN DE DIZOL OX EN PUERTO ATI ANTOFAGASTA



Soporte de defensa en muelle antes de tratamiento



Soporte libre de residuos antes de tratamiento




Soporte con producto recién aplicado



Vista de soporte después de 26 días de aplicación del producto



Comparación de soportes con y sin tratamiento

	<b>Protocolo Genérico de Aplicación Pintura Antióxido Dizol Ox Sistema Gestión Integrado ISO 9.001:2008 – ISO 14.001:2004 – OHSAS 18.001: 2007</b>	<b>Código</b>	<b>575-24-20</b>	
		<b>Elaboración</b>	<b>Octubre 2019</b>	
		<b>Versión</b>	<b>0.01</b>	

#### Paso 4: Seguimiento de Demostración

- I. Una vez terminada la aplicación del producto se da inicio al proceso de seguimiento, basado en inspecciones visuales respaldadas por registros fotográficos y ensayos.
- II. Si la superficie protegida es dañada mecánicamente, las áreas de corrosión que pueden aparecer no migrarán por debajo de la superficie recubierta, siendo muy simple repasar con el producto las zonas afectadas.
- III. Cobertura de 300 gr por m<sup>2</sup>.